



Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация
«Высший инженерный колледж» (АНПО «ВИК»)

Пушкинская ул., д. 268, 426008, г. Ижевск. Тел.: +7 (3412) 32-02-32. Тел./факс: 43-62-22. E-mail: mveu@mveu.ru, www.anogik.ru
ОКПО 43666726. ОГРН 1021801652927. ИНН 1833017258. КПП 183101001

УТВЕРЖДАЮ

Директор



Л.И. Сурат

« 08 »

08

2017 г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

производственной (по профилю специальности) практики

ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник

для специальности

21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ

Ижевск 2017

Рабочая программа производственной (по профилю специальности) практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ

Организация разработчик:

Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация
«Высший инженерный колледж»

Разработчики:

Чесноков В.К., преподаватель

Рабочая программа рассмотрена на ПЦК

Протокол № 1 от « 30 » 08 2017_г.

Председатель ПЦК _____ / _____ /

Содержание

1	Паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности)	стр. 4
2	Производственная практика (по профилю специальности) по профессиональному модулю	стр. 5
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики (по профилю специальности)	стр. 6
4	Организация проведения практики	стр.8
5	Базы практики	стр.11
6	Контроль и оценка результатов освоения	стр.12

І. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1. Область применения рабочей программы.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ «ОНТ» по специальности СПО 21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ в части освоения квалификации: техник и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник.

2. Цели производственной практики (по профилю специальности)

Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам производственной практики (по профилю специальности)

В результате прохождения производственной (по профилю специальности) по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Выполнение работ по рабочей профессии Слесарь-ремонтник	ПК. В. 4.1 Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов машин; ПК. В. 4.2 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; ПК. В. 4.3 Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. ПК. В. 4.4 Вести техническую и технологическую документацию

4. Формы контроля:

Производственная практика (по профилю специальности) - дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Всего 324 часа в рамках освоения ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник

II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ НА ПОЛУЧЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

1. Результаты освоения программы производственной практики (по профилю специальности)

Результатом освоения программы производственной практики (по профилю специальности) являются сформированные профессиональные компетенции.

ПМ.04«Выполнение работ по рабочей профессии Слесарь-ремонтник»

Код	Наименование результата обучения
ПК.В. 4.1.	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов машин;
ПК.В. 4.2.	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
ПК.В. 4.3.	Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК. В. 4.4	Вести техническую и технологическую документацию

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) должен:

иметь практический опыт:

- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ведения технической и технологической документации.

2. Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Код ПК	Производственная практика				
	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6
ПК. В. 4.1-4.4	1. Организация рабочего места, требования безопасности труда при выполнении работ.	10	2,3	Концентрировано	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять разборку и сборку узлов механизмов оборудования, агрегатов и машин; - выполнять слесарную обработку деталей; - выполнять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива; - выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках; - выполнять шабрение деталей с помощью механизированного инструмента; - выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - составлять дефектные ведомости на ремонт.
	2. Ознакомление с формой, массой и габаритами грузов, тарой, грузозахватными и чалочными приспособлениями. (Подготовка канатов, тросов и цепей для строповки грузов. Подбор канатов и цепей в соответствии с весом груза, с учетом угла наклона и количества ветвей троса или каната. Определение примерной массы груза и его центра тяжести. Освоение приемов перемещения грузозахватных средств и способов захвата, подъема, транспортировки и опускания различных грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола. Освоение приемов выполнения такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений.	20	2,3		
	3. Определение дефектов. Выбор методов восстановления или изготовления деталей.	14	2,3		
	4. Выявление деталей, подлежащих замене или ремонту.	10	2,3		
	5. Выявление дефектов механизмов и отдельных деталей.	14	2,3		

6. Составление дефектных ведомостей.	10	2,3
7. Ремонт и изготовление несложных деталей. Сборка и испытания простых сборочных единиц и механизмов оборудования.	14	2,3
8. Разборка, ремонт, сборка и испытания сборочных единиц и механизмов оборудования средней сложности.	14	2,3
9. Проверка правильности взаимодействия собранных сборочных единиц и механизмов оборудования.	10	2,3
10. Ремонт сборочных единиц пневматических и гидравлических устройств и систем.	24	2,3
11. Разборка, ремонт, сборка и испытания сложных сборочных единиц механизмов производственного оборудования.	14	2,3
12. Обучение изготовлению простых приспособлений для ремонта и сборки производственного оборудования.	14	2,3
13. Определение способов ремонта деталей приспособлений средней сложности.	10	2,3
14. Ремонт слесарных и станочных тисков, дрелей, трещоток для сверления. Ремонт ручных прессов и др.	14	2,3
15. Обучение изготовлению приспособлений средней сложности для ремонта и сборки.	20	2,3
16. Обучение изготовлению и ремонту сложных приспособлений для ремонта и монтажа производственного оборудования.	16	2,3
17. Ремонт, регулирование и испытание оборудования, агрегатов и машин средней сложности.	14	2,3
18. Ремонт ременных, цепных и зубчатых передач, механизмов винтовых передач. Ремонт ползунов, столов, суппортов, салазок.	14	2,3
19. Ремонт механизмов фрикционных передач.	14	2,3
20. Ремонт гидравлических насосов, моторов, распределительных устройств, смазочных приборов и устройств, плунжерно - золотниковых и поршневых групп.	24	2,3
21. Проверка основных видов оборудования после ремонта.	10	2,3
22. Участие в модернизации ремонтируемого оборудования.	10	2,3
23. Контроль качества выполняемых работ.	10	2,3

- выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Реализация программы производственной практики предполагает наличие учебного кабинета, технических средств обучения, для подготовки, оформления и защиты отчета по практике.

Технические средства обучения:

- компьютер и мультимедиапроектор;
- локальная сеть;
- подключение к глобальной сети Интернет;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- коллекция цифровых образовательных ресурсов: электронные учебники; электронные плакаты; электронные модели; электронные видеоматериалы;

Информационное обеспечение обучения

Основные источники

Технологическая оснастка: учебное пособие для СПО / Х. М. Рахимьянов, Б. А. Красильников, Э. З. Мартынов, В. В. Янпольский. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 265 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04476-8. <https://biblio-online.ru/book/>

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

В организации и проведении практики участвуют:

- колледж;
- профильные организации.

Образовательные учреждения:

- планируют и утверждают в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ППССЗ с учетом договоров с организациями;
- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- разрабатывают и согласовывают с организациями программу, содержание и планируемые результаты практики;
- осуществляют руководство практикой;
- контролируют реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики;

- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организуют процедуру оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разрабатывают и согласовывают с организациями формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.

Организации, участвующие в проведении практики:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- согласовывают программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику;
- предоставляют временные рабочие места практикантам, назначают руководителей практики от организации, определяют наставников;
- участвуют в организации и оценке результатов освоения общих и профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики;
- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами в период прохождения практики;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентами, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;
- проводят инструктаж студентов по ознакомлению с требованиями охраны труда и техники безопасности в организации.

Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

Обязанности преподавателя – руководителя практики:

- обеспечивать проведение в техникуме подготовительных мероприятий, связанных с отбытием студентов на практику;
- обеспечивать контроль над организацией и проведением практики, соблюдением сроков и содержания работ;
- при необходимости оказывать методическую помощь руководству принимающей организации или руководителям практики от производства;
- контролировать обеспечение предприятием нормальных условий труда студентов, проводить инструктажи по охране труда и технике безопасности;
- осуществлять свою работу в тесном контакте с руководством принимающей организации или руководителями практики от производства;
- принимать отчеты и оценивать результаты практики студентов.

Студенты в период прохождения практики в организациях:

- полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики;
- соблюдают действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдают требования охраны труда и пожарной безопасности.

Таблица 4.1 - Организация практики

Мероприятия, подлежащие выполнению	Ответственный за выполнение
------------------------------------	-----------------------------

Заклучение с предприятиями договоров на организацию и проведение практики студентов колледже	Заместитель директора по практике ,руководитель практики от учебного заведения
Издание приказа по колледжу о закреплении руководителей практики и закреплении за ними конкретных студентов	Заместитель директора по практике
Составление и утверждение: графика контроля над ходом практики; рабочих планов проведения практики; календарных графиков прохождения практики	Руководитель практики от учебного заведения
Проведение собрания со студентами по вопросам:целей и задач практики; ознакомления обучающихся с их обязанностями на период технологической практики	Заместитель директора по практике, руководитель практики от учебного заведения

Таблица 4.2 Порядок проведения практики

Мероприятия, подлежащие Выполнению	Ответственный за выполнение
Организация проверки хода производственной практики	Руководитель практики от учебного заведения
Организация обучения студентов правилам техники безопасности	Руководитель практики от учебного заведения

Продолжение таблицы 4.2

Мероприятия, подлежащие Выполнению	Ответственный за выполнение
Составление графика сдачи отчетов по практике, приема зачетов по практике	Руководитель практики от учебного заведения
Составление отзывов о работе практикантов	Руководитель практики от предприятия
Прием дифференцированных зачетов по производственной практике и оформление зачетной ведомости	Руководитель практики от учебного заведения
Представление заместителю директора по практикеотчеты обучающихся	Руководитель практики от учебного заведения
Организация и проведение совещания с преподавателями – руководителями практик по итогам производственной практики	Заместитель директора по практике, председатель цикловой комиссии (далее ПЦК)

V. БАЗЫ ПРАКТИКИ

Базами *Производственной практики (по профилю специальности)* являются предприятия, располагающие реальными возможностями организации производственного обучения студентов. При подборе баз производственной практики (по профилю специальности) предпочтение отдано предприятиям, оснащенным современной техникой, применяющим новейшие технологии, имеющим наиболее передовую и совершенную организацию труда, располагающим высококвалифицированным персоналом и реальными возможностями организации производственного обучения студентов. Предприятия-базы практики располагаются вблизи от места нахождения техникума. К таким предприятиям относятся:

1. ООО «Нефтетрубопроводсервис»
2. ООО «Газпром трансгаз Чайковский»
3. ООО «Роснефть»
4. АО «Газпром газораспределение Ижевск»
5. ПАО «Белкамнефть»»»
6. ДОО «Спецгазавтотранс»

VI. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение разборки и сборки узлов механизмов оборудования, агрегатов и машин; - выполнение слесарной обработки деталей; - выполнение промывки, чистки, смазки деталей и снятие залива; - выполнение работ с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках; - выполнение шабрения деталей с помощью механизированного инструмента; 	Экспертная оценка при прохождении практики
Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - составление дефектных ведомостей на ремонт. 	Экспертная оценка при прохождении практики
Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	- выполнение испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;	Экспертная оценка при прохождении практики
Вести техническую и технологическую документацию	- ведение технической и технологической документации	Экспертная оценка при прохождении практики